

## Система оценивания выполнения задания

Задание считается выполненным, если:

- ✓ рабочее место организовано согласно технологическим требованиям выполняемой работы;
- ✓ инструменты, материалы, приспособления выбраны согласно заданию и технологическому процессу;
- ✓ материал подобран и подготовлен в соответствии с конструкторской и технологической документацией;
- ✓ каркас изделия оплетен, сделана загибка стояков, вставлена и оплетена ручка изделия;
- ✓ форма и размеры изделия соответствуют эскизу;
- ✓ соблюдена техника безопасности, использованы безопасные приемы работы;
- ✓ соблюдена последовательность изготовления изделия.

По проверяемой профессиональной компетенции установлен перечень умений и знаний, которые позволят оценить уровень сформированности компетенции.

Наименование умения	Наименование знания
Чтение эскиза будущего изделия	Основные правила создания эскиза, рисунка
Подготовка материала для плетения. Обработка материала и подбор по цвету, длине и толщине	Методы определения соотношения размеров прутьев и выплетенных из них элементов с формой изделия
Изготовление элементов плетеных изделий из лозы	Основные приемы плетения, способы крепления, изготовления простых видов художественных изделий из лозы и их отдельных декоративных элементов
Безопасные приемы работы специальным инструментом	Правила и способы изготовления применяемых приспособлений, инструмента
Декорирование изделий из лозы орнаментальными узорами различными способами	Виды и правила выполнения орнаментов в художественных изделиях из лозы
Определение характера повреждения художественного изделия. Замена отдельных поврежденных мест	Виды и правила реставрационных работ
Выполнение копий изделий народного творчества	Функциональное и декоративное назначение художественных изделий из лозы

**Оценочный лист участника конкурса  
Изготовление плетеного изделия «Корзина овальная»**

ФИО участника конкурса \_\_\_\_\_ «\_\_\_\_\_» сентября 2016 г.

Критерии оценки, элементы конкурса	Качество выполненной работы	Максимальное количество баллов	Количество набранных баллов (факт)
<b>I. Подготовка рабочего места</b>			
Спецодежда.	Халат или куртка (возможно передник)	<b>5</b>	
Рациональная организация рабочего места.	На столе должен стоять шаблон, ящик с инструментами и приспособлениями, прутья могут располагаться у стола на пол.	<b>5</b>	
<b>II. Соблюдение технологической последовательности операций</b>			
Подбор материала.	По размеру и количеству материал должен быть подобран в соответствии с техническим описанием изделия	<b>5</b>	
Подготовка материала.	Прутья влажные и гибкие, должны быть завернуты в полиэтиленовую пленку. Прутья на послонное плетение должны быть одной длины. Прутья на плетение веревочки должны быть длинными и не толще стояков в соответствии с техническим описанием изделия. Подрезка прутьев осуществляется бокорезами (кусачками)	<b>5</b>	
Плетение доньшка простым плетением или плетением «веревочка» в два прута.	Скелетные палочки доньшка должны быть расположены в соответствии со схемой на шаблоне, без отклонений. Используемые инструменты – шило и бокорезы (кусачки)	<b>5</b>	
Рациональное закрепление доньшка на шаблоне.	Доньшко располагается строго по схеме на шаблоне без отклонений, ориентир – центральные скелетные палочки. Размер доньшка должен соответствовать размеру дна шаблона. Доньшко должно быть влажным. Инструменты и приспособления – молоток, гвозди, шайбы	<b>5</b>	
Установка и закрепление стояков.	Стояки должны быть заранее подрезаны под острым углом, после установки в доньшко прижаты к шаблону бюгелем, который закрепляется резиночками. Сразу же после установки стояков их необходимо закрепить плетением «веревочка» в три прута. Используемые инструменты и приспособления – бокорезы, шило, бюгель, бухгалтерские резинки	<b>5</b>	

Плетение стенок послойным способом.	Прутики для послойного плетения должны быть подрезаны с комля под углом 45 градусов, заранее, перед плетением. Плетение плотное, стояки вертикальные, располагаются вдоль линий схемы на шаблоне. Используемые инструменты и приспособления – бокорезы, шило, изер, пульверизатор	5	
Плетение кромки изделия.	Перед загибкой стояков необходимо увлажнить их, то есть снять изделие с шаблона и замочить изделие в воде на 30 минут. Загибку делать без резких движений, не перегибая прутья под прямым углом, а как бы закругляя место сгиба. Плести плотно. Внимательно сделать стыковку загибки без ошибок. Используемые инструменты и приспособления – бокорезы, шило, тонкогубцы (утконосы), круглогубцы	5	
Установка ручки	Дужка закругляется с помощью шаблона во избежание сжимания или поломки дужки. Дужку срезают под острым углом, срез с внутренней стороны дужки. Дужка вставляется в корзину с помощью шила вдоль центральных стояков. Длина ручки равна половине длины окружности (в данном случае половине длины овала) изделия. Используемые инструменты и приспособления – бокорезы, шило, нож	5	
Оплетение и закрепление ручки	Оплет ручки должен быть плотным, прутья должны располагаться один за другим, не налагаясь друг на друга, просветов между прутьями не должно быть, исключение – у оснований ручки может быть просвет. Концы оплётки ручки должны быть замаскированы в плетение стенки незаметно простым плетением. Во время оплетения дужки возможно увлажнение изделия. Используемые инструменты и приспособления – бокорезы, шило, пульверизатор	5	
Чистовая подрезка изделия	Концы прутиков внутри корзины не должны выступать более, чем на 5 мм, срез прутиков должен «смотреть» внутрь изделия. Используемые инструменты – бокорезы, шило	5	
<b>III. Норматив времени</b>	Корзина выполнена полностью или не совсем полностью, например без ручки.	5	
<b>IV. Завершение работы, уборка рабочего места</b>	Отходы сметены в ведро для мусора, остатки прутиков связаны в пучок. Инструменты убраны в ящик	5	
<b>V. Дополнительные баллы за качество выполненной работы</b>		5	
Концы прутиков на одной (левой) стороне, кроме загибки стояков		5	
Стояки дна и стенок на равном расстоянии друг от друга		5	

Высокая плотность плетения		5	
Плетение изделия строго повторяет форму шаблона		5	
Аккуратность при наращивании и подрезке прутиков		5	
Творческий подход к работе (например, послонное плетение выполнено двойными прутиками или дно сплетено простым плетением и др.).		5	
Загибка выполнена без ошибок		5	
Усложненный способ загибки стояков – «косичка» в три дополнительных прутика или «розга» в четыре пары прутьев		5	
<b>VI. Соблюдение правил и требований охраны труда</b>			
Использование инструмента в соответствии с технологической операцией		5	
Приемы работы инструментом в соответствии с требованиями охраны труда		5	
Использование приспособлений для безопасной и удобной работы		5	
<b>ИТОГО баллов</b>		<b>130</b>	

Члены жюри:

\_\_\_\_\_  
(подпись)  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
(Ф.И.О.)  
\_\_\_\_\_