

Согласовано  
*Н.В. Демисурова*  
15 августа 2019 г.

Рассмотрено и принято  
на заседании Педагогического Совета  
СПб ГБ ПОУ "Охтинский колледж"  
Протокол № 5 от 28 августа 2019

Утверждено  
директор СПб ГБ ПОУ "Охтинский колледж"  
*Красновская Галина Николаевна*  
"28" августа 2019 г.

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования  
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения  
«Охтинский колледж»

*наименование образовательного учреждения (организации)*

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

*код*

*наименование профессии*

на базе

основного общего образования

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, 3 разряд  
Сварщик частично механизированной сварки плавлением, 3 разряд

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ПКРС:

2 г 10 м

год начала подготовки по УП

2019

профиль получаемого профессионального образования

Технический

*при реализации программы среднего общего образования*

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016 № 50

Режим работы: 5-и дневная учебная неделя

### 1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

<b>Курсы</b>	<b>Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам</b>	<b>Учебная практика</b>	<b>Производственная практика</b>	<b>Промежуточная аттестация</b>	<b>Государственная (итоговая) аттестация</b>	<b>Каникулы</b>	<b>Всего (по курсам)</b>
<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
I курс	37	4				11	52
II курс	31	6		3		11	52
III курс	8	9	20	1	3	2	43
<b>Всего</b>	<b>77</b>	<b>19</b>	<b>20</b>	<b>4</b>	<b>3</b>	<b>24</b>	<b>147</b>

## 2.1 План учебного процесса 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)							
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс				
					всего занятий	в т. ч.		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр		6 семестр	
						Лекций, уроков, других видов занятий	Лаб. и практические занятия, включая семинары	17 недель	24 недели	17 недель	21 неделя	16 недель	1 неделя	20 недель	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
<b>О.00</b>	<b>Общеобразовательная подготовка</b>	<b>-/10/4</b>	<b>3077</b>	<b>1022</b>	<b>2055</b>	<b>1146</b>	<b>909</b>	<b>459</b>	<b>624</b>	<b>425</b>	<b>483</b>	<b>640</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ОДБ.01	Русский язык	-, -, Э	118	39	79	50	29	17/1	24/1	17/1	21/1				
ОДБ.02	Литература	-, -, ДЗ	324	108	216	157	59	51/3	72/3	51/3	42/2				
ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, ДЗ	324	108	216	60	156	51/3	72/3	51/3	42/2				
ОДБ.04	История	-, ДЗ	241	80	161	86	75	51/3	72/3	117/2	21/1				
ОДБ.05	Обществознание	-, -, Э	237	79	158	111	47	34/2	48/2	34/2	42/2				
ОДБ.06	География	-, ДЗ	114	38	76	64	12			34/2	42/2				
ОДБ.07	Математика	-, -, Э	448	149	299	209	90	51/3	96/4	68/4	84/4				
ОДБ.08	Информатика	-, ДЗ	121	39	82	17	65	34/2	48/2						
ОДБ.09	Физика	-, -, Э	262	87	175	110	65	51/3	48/2	34/2	42/2				
ОДБ.10	Химия	-, -, ДЗ	175	58	117	73	44	34/2	24/1	17/1	42/2				
ОДБ.11	Биология	-, -, ДЗ	118	39	79	58	21	17/1	24/1	17/1	21/1				
ОДБ.12	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, ДЗ	118	39	79	55	24	17/1	24/1	17/1	21/1				
ОДБ.13	Физическая культура	-, -, ДЗ	324	108	216	4	212	51/3	72/3	51/3	42/2				
ОДБ.14	Астрономия	-, ДЗ	57	19	38	32	6			17/1	21/1				
ОДБ.15	Право	ДЗ	48	16	32	28	4					32/2			
ОДБ.16	Основы предпринимательской деятельности	ДЗ	48	16	32	28	4					32/2			

<b>ПП</b>	<b>Профессиональный цикл</b>	<b>1/14/3</b>	<b>2407</b>	<b>334</b>	<b>2073</b>	<b>423</b>	<b>242</b>	<b>153</b>	<b>240</b>	<b>187</b>	<b>273</b>	<b>464</b>	<b>36</b>	<b>720</b>
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>1/5/-</b>	<b>422</b>	<b>144</b>	<b>278</b>	<b>160</b>	<b>118</b>	<b>68</b>	<b>72</b>	<b>0</b>	<b>42</b>	<b>96</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
ОП.01	Основы инженерной графики	-,ДЗ	87	30	57	19	38	34/2	23/1					
ОП.02	Основы электротехники	-,ДЗ	63	22	41	23	18	17/1	24/1					
ОП.03	Основы материаловедения	-,ДЗ	64	22	42	20	22	17/1	25/1					
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ	64	22	42	26	16				42/2			
ОП.05	Основы экономики	3	72	24	48	40	8					48/3		
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	-,ДЗ	72	24	48	32	16					48/3		
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>	<b>-/9/3</b>	<b>1985</b>	<b>190</b>	<b>1795</b>	<b>263</b>	<b>124</b>	<b>85</b>	<b>168</b>	<b>187</b>	<b>231</b>	<b>368</b>	<b>36</b>	<b>720</b>
<b>ПМ.01</b>	<b>Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки</b>	<b>-/4/1</b>	<b>676</b>	<b>92</b>	<b>584</b>	<b>140</b>	<b>50</b>	<b>85</b>	<b>168</b>	<b>187</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>144</b>
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-,ДЗ	88	30	58	42	16	34/2	24/1					
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	-,ДЗ*	76	25	51	33	18			51/3				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	76	25	51	41	10	51/3						
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ*	46	12	34	24	10			34/2				
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ*	246		246				144/6	102/6				
ПП.01	Производственная практика	ДЗ*	144		144									144
<b>ПМ.02</b>	<b>Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом</b>	<b>-/2/1</b>	<b>855</b>	<b>69</b>	<b>786</b>	<b>86</b>	<b>52</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>210</b>	<b>240</b>	<b>12</b>	<b>324</b>
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ	207	69	138	86	52				84/4	48/3	6/6	
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ	324		324						126/6	192/12	6/6	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ*	324		324									324
<b>ПМ.04</b>	<b>Частично механизированная сварка</b>	<b>-/3/1</b>	<b>454</b>	<b>29</b>	<b>425</b>	<b>37</b>	<b>22</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>21</b>	<b>128</b>	<b>24</b>	<b>252</b>

	<b>наплавка) плавлением</b>														
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	ДЗ	88	29	59	37	22				21/1	32/2	6/6		
УП.04	Учебная практика	ДЗ	114		114							96/6	18/18	252	
ПП.04	Производственная практика	ДЗ*	252		252										
<b>ФК.00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>-/1/-</b>	<b>72</b>	<b>24</b>	<b>48</b>	<b>1</b>	<b>47</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>48</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	
ФК.00.01	Физическая культура	-,ДЗ	72	24	48	1	47					48/2			
<b>Всего</b>		<b>1/24/7</b>	<b>5556</b>	<b>1380</b>	<b>4176</b>	<b>1570</b>	<b>1198</b>	<b>612</b>	<b>864</b>	<b>612</b>	<b>756</b>	<b>576</b>	<b>36</b>	<b>720</b>	
<b>Количество часов в неделю</b>								<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	<b>36</b>	
<b>Промежуточная аттестация – 4 недели</b>															
<b>ГИА Государственная итоговая аттестация – 3недели</b> Выпускная квалификационная работа															
<b>Консультации 4 часа на одного обучающегося в год</b>															
<b>ДЗ* - комплексный дифференцированный зачет по: ДЗ* - МДК 01.02+ МДК 01.04+ УП 01</b>								<b>1 курс</b>		<b>2 курс</b>		<b>3 курс</b>			
								<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	
		<b>Дисциплин и МДК</b>						<b>2772</b>	<b>612</b>	<b>720</b>	<b>510</b>	<b>630</b>	<b>288</b>	<b>12</b>	<b>0</b>
		<b>Учебной практики</b>						<b>684</b>		<b>144</b>	<b>102</b>	<b>126</b>	<b>288</b>	<b>24</b>	
		<b>Производственная практика</b>						<b>720</b>							<b>720</b>
		<b>Экзамены</b>						<b>7</b>				<b>4</b>			<b>3</b>
		<b>Дифференцированные зачеты, зачеты (без учета физ-ры)</b>						<b>25</b>	<b>1</b>	<b>5</b>	<b>1</b>	<b>9</b>	<b>4</b>	<b>4</b>	<b>1</b>
<b>Итого</b>						<b>4176</b>									

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО  
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№ п/п	Наименование
1.	<p><b><u>Кабинеты:</u></b>  технической графики;  безопасности жизнедеятельности и охраны труда;  теоретических основ сварки и резки металлов.</p>
2.	<p><b><u>Лаборатории:</u></b>  материаловедения;  электротехники и сварочного оборудования;  испытания материалов и контроля качества сварных соединений</p>
3.	<p><b><u>Мастерские:</u></b>  слесарная;  сварочная для сварки металлов;  сварочная для сварки неметаллических материалов</p>
4.	<p><b><u>Полигоны:</u></b>  сварочный.</p>
5.	<p><b><u>Спортивный комплекс:</u></b>  спортивный зал;  открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий</p>
6.	<p><b><u>Залы:</u></b>  библиотека,  читальный зал с выходом в сеть Интернет;  актовый зал</p>
7.	<p><b><u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u></b>  защитные очки для сварки;  защитные очки для шлифовки;  сварочная маска;  защитные ботинки;  средство защиты органов слуха;  ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом;  металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру;  огнестойкая одежда;  молоток для отделения шлака;  зубило;  разметчик;  напильники;  металлические щетки;</p>

<p>молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе</p>
--

## 1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» СПб ГБПОУ «Охтинский Колледж» разработан на основе

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрирован в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N 41197.
- Профессиональный стандарт 40.002 «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301)
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. N 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования".

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При составлении учебного плана учитывались:

- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», 2017 год
- Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 N 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования».
- Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям
- Уставом СПб ГБПОУ «Охтинский колледж».



## **2. Общие положения**

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: 15.00.00 Машиностроение

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Начало занятий - 1 сентября; окончание – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – пятидневная. Продолжительность учебного года: I курс – 52 недели, II курс – 52 недели, III курс – 43 недели. Продолжительность учебных занятий – 45 минут, учебные занятия могут быть сгруппированы парами.

Объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Продолжительность каникул составляет на всех курсах в зимний период – 2 недели; в летний период – 9 недель на 1 и 3 курсе.

Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 2 года 10 месяцев. В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Охтинский колледж».

## **3. Структуре образовательной программы и учебного плана**

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы (20%) использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Учебный план имеет следующую структуру:

- общеобразовательный цикл;
- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл;
- физическая культура;

государственная итоговая аттестация, которая завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего «Станочник широкого профиля, оператор станков с программным управлением.».

Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана.

В общеобразовательном, общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения

запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен
- Экзамен по модулю
- Дифференцированный зачет
- Комплексный дифференцированный зачет
- Индивидуальный проект

В соответствии с требованиями 464 приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8, а именно:

1 курс - 6 зачетов;

2 курс - 10 зачетов, 4 экзамена;

3 курс - 9 зачетов, 3 экзамена.

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

#### **4. Общеобразовательный цикл**

Получение среднего профессионального образования на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах образовательной программы среднего профессионального образования.

Общеобразовательный цикл сформирован на основе требований федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии среднего профессионального образования.

Общий объем образовательной программы для реализации требований ФГОС СПО на базе основного общего образования увеличен на 2052 часов. Из них на реализацию общеобразовательного цикла учебным планом отведено 2055 часа.

Общеобразовательный цикл учебного плана предусматривает изучение обязательных учебных предметов:

- учебных предметов по выбору из обязательных предметных областей;
- дополнительных учебных предметов, курсов по выбору;
- общих для включения во все учебные планы учебных предметов, в том числе на углубленном уровне.

Общеобразовательный цикл содержит 14 учебных предметов:

- Русский язык,
- Литература,
- Иностранный язык,
- Математика,
- История,
- Обществознание,
- География,
- Физика,
- Информатика,

- Химия,
- Биология,
- Физическая культура,
- Основы безопасности жизнедеятельности ,
- Астрономия,
- Право
- При этом учебный план профиля обучения содержит 3 учебных предмета, изучаемых на углубленном уровне: "Математика", "Обществознание", "Физика".

Введены 2 новые дисциплины Право и Основы предпринимательской деятельности.

Занятия по дисциплинам «Иностранный язык» и «Информатика» проводятся в подгруппах.

Образовательное учреждение оценивает качество освоения учебных дисциплин общеобразовательного цикла основной профессиональной образовательной программы СПО с получением среднего общего образования в процессе текущего контроля и промежуточной аттестации.

Текущий контроль по дисциплинам общеобразовательного цикла проводят в пределах учебного времени, отведенного на соответствующую учебную дисциплину, как традиционными, так и инновационными методами, включая компьютерные технологии.

Промежуточную аттестацию проводят в форме дифференцированных зачетов и экзаменов.

Учебные дисциплины, изучение которых завершается зачетом или дифференцированным зачетом, указаны в учебном плане.

По русскому языку, математике, обществознанию, физике - проводят экзамены в письменной форме.

Для реализации требований ФГОС среднего общего образования в пределах основных профессиональных образовательных программ СПО используют примерные общеобразовательные программы для специальностей СПО, предусматривающие изучение как базовых, так и профильных учебных дисциплин.

Структура рабочих программ может сохранять структуру примерных программ по общеобразовательным дисциплинам для профессиям СПО.

## **5. Профессиональный цикл.**

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Общепрофессиональный учебный цикл состоит из общепрофессиональных дисциплин, профессиональный учебный цикл состоит из профессиональных модулей в соответствии с видами деятельности, соответствующими присваиваемым квалификациям. Обязательная часть профессионального учебного цикла ППКРС предусматривает изучение дисциплины "Безопасность жизнедеятельности". Объем часов на дисциплину "Безопасность жизнедеятельности" составляет 3 часа в неделю в период теоретического обучения (обязательной части учебных циклов), но не более 68 часов, из них на освоение основ военной службы - 70 процентов от общего объема времени, отведенного на указанную дисциплину.

Обучение по модулям проводится следующим образом:

На первом и втором курсе изучаются модуль ПМ.01; на 2 курсе модуль ПМ 02, на 3 курсе изучаются модули ПМ.02 и ПМ.04 параллельно;

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

На первом курсе во II семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулем ПМ.01– 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 24-х недель;

На втором курсе в III семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулем ПМ.01 – 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 17-и недель.

На втором курсе в IV семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулями ПМ.02– 1 раз в неделю по 6 часов в неделю на протяжении 21-й недели.

На третьем курсе в течение 16-и недель V семестра реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулями ПМ 02 – 12 часов в неделю, ПМ.04 – 6 часов.

На третьем курсе на 17-й неделе V семестра реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулем ПМ.04 – 18 часов и ПМ 02 - 6 часов в неделю.

Учебная практика проводится в лаборатории образовательного учреждения и/или на предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании изучения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 20 недель, в т.ч.: на ПМ. 01 – 144 часа, ПМ. 02 – 324 часа, ПМ 04 – 252 часа. Часы, отведенные на производственную практику по каждому профессиональному модулю, определены пропорционально теоретической аудиторной нагрузке модуля.

Производственная практика организуется на предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Консультации для обучающихся по очной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией. Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности). Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

## 6. Формирование вариативной части ОПОП

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» на вариативную часть ППКРС отводится 216 часов, которые распределены следующим образом:

№ п/п	Наименование циклов, разделов	Количество часов по стандарту	Количество часов по учебному плану	Расхождение (вариативная часть стандарта)
1.	Общепрофессиональный цикл	218	278	60
2.	Профессиональный цикл (МДК)	246	394	148
3.	Физическая культура	40	48	8
4.	Учебная практика	39 недель	39 недель	-
	Производственная практика	1404 часа	1404 часа	
	<b>ИТОГО</b>			<b>216</b>

### Распределение вариативной части стандарта по дисциплинам, МДК:

			Количество часов по стандарту	Количество часов по учебному плану	Расхождение (вариативная часть стандарта)
	<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>218</b>	<b>278</b>	<b>60</b>
1	ОП 01	Основы инженерно графики		57	20
	ОП 02	Основы электротехники		41	6
	ОП 03	Основы материаловедения		42	6
	ОП 04	Допуски и технические измерения		42	6
	ОП 05	Основы экономики		48	11
	ОП.06	Безопасности жизнедеятельности		48	11
	<b>ПМ. 00</b>	<b>Профессиональный цикл (МДК)</b>	<b>246</b>	<b>394</b>	<b>148</b>
3	ПМ 01	Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки		194	40
	ПМ 02	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами		138	50
4	ПМ 04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		58	58
5	<b>ФК 00</b>	<b>Физическая культура</b>	<b>40</b>	<b>48</b>	<b>8</b>
		<b>ИТОГО</b>	<b>504</b>	<b>720</b>	<b>216</b>

- 20 часов добавлено на общепрофессиональную дисциплину ОП 01 «Основы инженерной графики» для расширения знаний и умений по чтению чертежей средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей.

- 6 часов на дисциплину ОП 04 «Допуски и технические измерения», для расширения знаний и умений из профстандарта 40.002 «Сварщик» по контролю с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

- 11 часов на дисциплину ОП 05 «Основы экономики» для умений находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда, по развитию предпринимательских навыков.

- 11 часов на ОП 06 «Безопасность жизнедеятельности», для прохождения военных сборов.

148 часов добавлены, дополнительно на изучение профессиональных модулей в соответствии с требованиями работодателей, профессионального стандарта и современными условиями рынка труда.

- 40 часов на ПМ 01 Подготовительно - сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки для расширения знаний, умений и навыков, в соответствии с запросами работодателей, профессионального стандарта и требований рынка труда.

- 50 часов на ПМ 02 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами в соответствии с профессиональным стандартом добавлено изучение контроль с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

- 58 часов на ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением на МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе (в целях расширения видов деятельности и получение дополнительной квалификации в соответствии с ФГОС).

- 8 часов на дисциплину «Физическая культура» для общефизической подготовки и сдачи норм ГТО.

## **7. Текущая и промежуточная аттестация**

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения

### **Формы проведения промежуточной аттестации**

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 3 недели в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э) - по общеобразовательным дисциплинам;

- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ) по общепрофессиональному циклу и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); Комплексный дифференцированный зачет (ДЗ\*) - по производственной практике); дифференцированный зачет (ДЗ) - по междисциплинарным курсам и учебной практике;

- экзамен (квалификационный) – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Сдача экзаменов, зачетов и дифференцированных зачетов проводится в соответствии с учебным планом.

В шестом семестре предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» предусмотрена в форме трех экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практики, предусмотренной на каждый из модулей. Итогом является «отметка» за каждый экзамен. Формы экзамена: тестирование, предоставление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

## **8. Форма проведения Государственной (итоговой) аттестации**

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа).

Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже уровня по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Государственный экзамен вводится по усмотрению образовательной организации.