

Согласовано
Зав. Энергостроительного колледжа
Тен. [подпись] [подпись]
2020г.



Рассмотрено и принято
на заседании Педагогического Совета
СПб ГБ ПОУ "Охтинский колледж"
Протокол № 5 от 28 августа 2020 г.

Утверждено
директор СПб ГБ ПОУ "Охтинский колледж"
Красновская Галина Николаевна
[подпись]
"28" августа 2020г.



УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения
«Охтинский колледж»

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.05

Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

код

наименование профессии

на базе

Среднего общего образования

квалификация:

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом – 3 разряд
Сварщик частично механизированной сварки плавлением – 3 разряд

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС:

10 мес.

год начала подготовки по УП

2020

профиль получаемого профессионального образования

Технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 29.01.2016 № 50

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	16	12	10	1	2	2	43
Всего	16	12	10	1	2	2	43

2.1. План учебного процесса по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)), 10м, 2020-2021 уч.год

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)				
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная	в т. ч.		I курс				
						Лекций, уроков, других видов занятий	лабораторных и практических занятий	1 семестр		2 семестр		
								17 недель	10 недель	2 недели	10 недель	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11		
ПП.00	Профессиональный цикл	2/9/3	1628	258	1370	357	221	612	330	68	360	
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	2/2/-	282	74	208	129	79	170	30	8	0	
ОП.01	Основы инженерной графики	ДЗ*	46	12	34	14	20	34/2				
ОП.02	Основы электротехники	3*	46	12	34	22	12	34/2				
ОП.03	Основы материаловедения	3*	46	12	34	22	12	34/2				
ОП.04	Допуски и технические измерения	ДЗ*	46	12	34	23	11	34/2				
ОП.05	Основы экономики	3	46	12	34	26	8	34/2				
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	ДЗ	52	14	38	22	16		30/3	8/4		
ПМ.00	Профессиональные модули	-/5/3	1346	184	1162	228	142	442	300	60	360	
ПМ.01	Подготовительно- сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/3/1	584	104	480	140	70	272	100	0	108	
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	ДЗ*	76	25	51	35	16	51/3				
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ*	76	25	51	33	18	51/3				
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ*	102	34	68	48	20	68/4				
МДК. 01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ*	60	20	40	24	16		40/4			
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ*	162		162			102/6	60/6			

ПП.01	Производственная практика	ДЗ*	108		108						108
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/1/1	486	52	434	52	52	170	90	30	144
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ*	156	52	104	52	52	68/4	30/3	6/3	
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ*	186		186			102/6	60/6	24/12	
ПП.02	Производственная практика	ДЗ*	144		144						144
ПМ.04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	-/2/1	276	28	248	36	20	0	110	30	108
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-,ДЗ*	84	28	56	36	20		50/5	6/3	
УП.04	Учебная практика	ДЗ*	84		84				60/6	24/12	
ПП.04	Производственная практика	ДЗ*	108		108						108
ФК.00	Физическая культура	-/1/-	46	12	34	1	33	0	30	4	0
ФК.00.01	Физическая культура	ДЗ	46	12	34	1	33		30/3	4/2	
	Государственная итоговая аттестация				72						
	Всего	2/10/3	1674	270	1476	358	254	612	360	72	360
	Количество часов в неделю							36	36	36	36
	Консультации 4 часа на одного обучающегося в год										

ДЗ* - комплексный дифференцированный зачет по МДК.01.01, МДК 01.02 и МДК.01.03
ДЗ* - комплексный дифференцированный зачет по МДК.01.03 и УП.01
ДЗ* - комплексный дифференцированный зачет по МДК 02.01 и УП.02
ДЗ* - комплексный дифференцированный зачет по МДК 03.01 и УП.03
ДЗ* - комплексный дифференцированный зачет по ПП.01, ПП.02, ПП.04
ДЗ* - комплексный дифференцированный зачет по ОП 01 и ОП 04
З* - комплексный зачет по ОП.02 и ОП.03

Всего	1 семестр	2 семестр	
1404	408	180	24
612	408	180	48
432	204	180	48
360			360
3			3
10	4	1	4
			1

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО
15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))**

№ п/п	<i>Наименование</i>
1.	<u>Кабинеты:</u> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов
2.	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3.	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4.	<u>Полигоны:</u> сварочный.
5.	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
6.	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал
7.	<u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u> защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило;

разметчик;
напильники;
металлические щетки;
молоток;
универсальный шаблон сварщика;
стальная линейка с метрической разметкой;
прямоугольник;
трубцины и приспособления для сборки под сварку;
оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для
ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе

1. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» СПб ГБПОУ «Охтинский Колледж» разработан на основе

- Федеральным законом от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 14.06.2013 № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 18.04.2013 № 291 «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования»;
- Приказом Министерства и образования науки Российской Федерации от 16.08.2013 № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрирован в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N 41197.
- Профессиональный стандарт 40.002 «Сварщик» утвержденного приказом Минтруда России от 28.11.2013 N 701н (Зарегистрированным в Минюсте России 13.02.2014 N 31301)
- Приказа Министерства образования и науки РФ от 29 октября 2013 г. N 1199 "Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования".

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При составлении учебного плана учитывались:

- Примерная основная образовательная программа по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», 2017 год
- Письмо Минобрнауки России от 22.04.2015 N 06-443 «О направлении Методических рекомендаций» (вместе с «Методическими рекомендациями по разработке и реализации адаптированных образовательных программ среднего профессионального образования».
- Письмо Департамента государственной политики в сфере подготовки рабочих кадров и ДПО Минобрнауки России от 20.02.2017 № 06-156 «О Методических рекомендациях» с Методическими рекомендациями по реализации федеральных государственных образовательных стандартов среднего профессионального образования по 50 наиболее востребованным и перспективным профессиям и специальностям
- Уставом СПб ГБПОУ «Охтинский колледж».

2. Общие положения

Область профессиональной деятельности, в которой выпускники, освоившие образовательную программу в соответствии с учебным планом, могут осуществлять профессиональную деятельность: 15.00.00 Машиностроение

Учебный план разработан для очной формы обучения.

Начало занятий - 1 сентября; окончание – в соответствии с графиком учебного процесса. Продолжительность учебной недели – пятидневная. Продолжительность учебного года: I курс – 43 недели. Продолжительность учебных занятий – 45 минут, учебные занятия могут быть сгруппированы парами.

Объем образовательной нагрузки обучающихся составляет 36 академических часов в неделю и включает все виды работы во взаимодействии с преподавателем и самостоятельную учебную работу.

Продолжительность каникул составляет на всех курсах в зимний период – 2 недели.

Срок получения образования по учебному плану в соответствии с требованиями ФГОС СПО составляет 10 месяцев. В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Охтинский колледж».

3. Структуре образовательной программы и учебного плана

Структура образовательной программы включает обязательную часть и часть, формируемую участниками образовательных отношений (вариативную часть).

Обязательная часть образовательной программы направлена на формирование общих и профессиональных компетенций и составляет 80 процентов от общего объема времени, отведенного на ее освоение.

Вариативная часть образовательной программы (20%) использована для расширения основных видов деятельности, к которым должен быть готов выпускник, углубления подготовки обучающегося, а также получения дополнительных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника в соответствии с запросами регионального рынка труда.

Учебный план имеет следующую структуру:

- общепрофессиональный цикл;
- профессиональный цикл;
- физическая культура;

государственная итоговая аттестация, которая завершается присвоением квалификации квалифицированного рабочего, служащего «Станочник широкого профиля, оператор станков с программным управлением.».

Перечень и объем дисциплин и модулей образовательной программы определен с учетом ПООП в основной таблице учебного плана.

В общепрофессиональном и профессиональном циклах (далее - учебные циклы) образовательной программы выделен объем работы обучающихся во взаимодействии с преподавателем по видам учебных занятий (урок, практическое занятие, лабораторное занятие, консультация, лекция, семинар), практики (в профессиональном цикле) и самостоятельной работы обучающихся.

В учебные циклы включена промежуточная аттестация обучающихся, которая осуществляется в рамках освоения указанных циклов в соответствии с разработанными образовательной организацией фондами оценочных средств, позволяющими оценить достижения запланированных по отдельным дисциплинам, модулям и практикам результатов обучения.

В качестве форм промежуточной аттестации в учебном плане использованы:

- Экзамен
- Экзамен по модулю
- Дифференцированный зачет
- Комплексный дифференцированный зачет

- Индивидуальный проект

В соответствии с требованиями 464 приказа количество зачетов в учебном году не превышает 10, а экзаменов – 8, а именно:

1 курс - 9 зачетов, 3 экзамена.

В указанное количество не входят зачеты по физической культуре.

4. Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно.

Обучение по модулям проводится следующим образом:

- в течение первого семестра изучаются МДК 01.01, МДК 01.02, МДК 01.03 первого модуля и МДК 02.01 второго модуля и начинается в конце семестра МДК 01.04;

- во втором семестре начинается изучение МДК 04.01 четвертого модуля и продолжается изучение МДК 01.04.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом:

В первом семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем – 1 раз в неделю по 6 часов в течение 17 недель.

Во втором семестре 10 недель по 6 часов в неделю по ПМ 01, ПМ 02, ПМ 04, и 2 недели по 12 часов – ПМ 02 и ПМ 04

Учебная практика проводится в образовательном учреждении и на предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей. На производственную практику отводится 10 недель 360 часов.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики, обучающиеся осваивают соответствующий вид профессиональной деятельности.

Консультации для обучающихся по очной формам обучения предусматриваются образовательной организацией из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются образовательной организацией. Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности). Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

5 Формирование вариативной части ООП

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)) на вариативную часть ППКРС отводится 108 часов, которые распределены следующим образом:

Распределение вариативной части стандарта циклов, разделов:

№ п/п	Наименование циклов, разделов	Количество часов по стандарту	Количество часов по учебному плану	Расхождение (вариативная часть стандарта)
1.	Общепрофессиональный цикл	144	208	64
2.	Профессиональный цикл (МДК)	292	334	42
3.	Физическая культура	32	34	2
4.	Учебная практика	22 недели	22 недели	-
	Производственная практика	792 часа	792 часа	
	ИТОГО			108

Распределение вариативной части стандарта по дисциплинам, МДК:

			Количество часов по стандарту	Количество часов по учебному плану	Расхождение (вариативная часть стандарта)
	ОП.00	Общепрофессиональный цикл	144	208	64
1	ОП 01	Основы инженерная графика		34	10
2	ОП.02	Основы электротехники		34	10
3	ОП 03	Основы материаловедения		34	10
4	ОП 04	Допуски и технические измерения		34	10
5	ОП 05	Основы экономики		34	10
6	ОП 06	Безопасность жизнедеятельности		38	14
	ПМ. 00	Профессиональный цикл (МДК)	292	334	42
7	ПМ 04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением		56	42
8	ФК 00	Физическая культура	32	34	2
		ИТОГО	468	576	108

- 10 часов добавлено на общепрофессиональную дисциплину ОП 01 «Основы инженерной графики» для расширения знаний и умений по чтению чертежей средней сложности и сложных конструкций, изделий, узлов и деталей.

- 10 часов добавлено на общепрофессиональную дисциплину ОП 02 «Основы электротехники» для расширения знаний и умений читать структурные, монтажные и простые принципиальные электрические схемы, и уметь использовать в работе электроизмерительные приборы.

- 10 часов добавлено на общепрофессиональную дисциплину ОП 03 «Основы материаловедения» для расширения знаний и умений правила применения охлаждающих и смазывающих материалов; механические испытания образцов материалов.

- 10 часов на дисциплину ОП 04 «Допуски и технические измерения», для расширения знаний и умений из профстандарта 40.002 «Сварщик» по контролю с применением измерительного инструмента сваренные РД детали на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

- 10 часов на дисциплину ОП 05 «Основы экономики» для умений находить и использовать экономическую информацию в целях обеспечения собственной конкурентоспособности на рынке труда, по развитию предпринимательских навыков.
- 14 часов на ОП 06 «Безопасность жизнедеятельности», для прохождения военных сборов.
- на ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением - 42 часа – на МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе (в целях расширения видов деятельности и получение дополнительной квалификации в соответствии с ФГОС).

6 Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме: тестовых заданий; практических занятий; лабораторных работ; контрольных работ (по дисциплинам); деловых и ролевых игр, разбора конкретных ситуаций, семинаров, тренингов, групповых дискуссий (по дисциплинам и МДК); оценки результатов самостоятельной работы; других формах, предусмотренных локальными актами образовательного учреждения.

7 Формы проведения промежуточной аттестации

Для проведения промежуточной аттестации образовательное учреждение использует следующие формы:

- формы промежуточной аттестации без учета времени:

З – зачет

З* - комплексный зачет

ДЗ – дифференцированный зачет

ДЗ* - комплексный дифференцированный зачет

- формы промежуточной аттестации с учетом времени:

Э – экзамен.

Количество дисциплин, МДК (в том числе вариативной части), учебных практик, производственных практик, ПМ, выносимых на промежуточную аттестацию по окончании их изучения в одном учебном году, не превышает 10 (из них 10 зачетов, дифференцированных зачетов и 3 экзаменов). Дифференцированные зачеты по физической культуре не учитываются.

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов, выполняемых в процессе обучения, работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

8 Форма проведения государственной итоговой аттестации

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.