

Согласовано

Заместитель директора по персоналу
ОАО «Обуховский завод»
_____ А.С. Тюрин

« ____ » _____ 2016г.

Одобрено и рекомендовано

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

Протокол № ____ от « ____ » _____ 2016 г.

Утверждаю

СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

_____ Г.Н. Красновская

« ____ » _____ 2016г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
Санкт-Петербургское Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
«Охтинский колледж»
по профессии
15.01.25 Станочник (металлообработка)**

Квалификация:

ОКПР 18809 Станочник широкого профиля, 3-й разряд

ОКПР 16045 Оператор станков с программным управлением, 3-й разряд

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 месяцев

На базе основного общего образования

Режим работы: 5 дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	нет			11	52
II курс	32	6	нет	3		11	52
III курс	5	12	19	2	3	2	43
Всего	74	22	19	5	3	24	147

2.1 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			максимальная	Самостоятельная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс					
					всего занятий	в т. ч.	1 сем	2 семестр	3 сем		5 семестр		6 семестр			
						Лекций, уроков, других видов занятий не предполагающих деление на подгруппы	лаб. и практ. Занятий	недель	недель	недель	недель	недель	недель	недель		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
О.00	Общеобразовательная подготовка	-/9/4	2895	965	1930	1165	765	442	576	408	504					
ОДБ.01	Русский язык	Э	144	48	96	67	29	1/17	1/24	2/34	1/21					
ОДБ.02	Литература	Дз	294	98	196	137	59	2/34	2/48	3/51	3/63					
ОДБ.03	Иностранный язык	Дз	263	88	175	122	53	3/51	2/48	2/34	2/42					
ОДБ.04	История	Дз	184	61	123	86	37	3/51	3/72							
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	Э	237	79	158	111	47	2/34	2/48	2/34	2/42					
ОДБ.06	Химия	Дз	237	79	158	111	47	2/34	2/48	2/34	2/42					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15
ОДБ.07	Физика	Э	326	109	217	152	65	2/34	2/48	3/51	4/84				
ОДБ.08	Биология	Дз	118	39	79	55	24	1/17	1/24	1/17	1/21				
ОДБ.09	География	Дз	89	30	59	41	18			1/17	2/42				
ОДБ.10	Математика	Э	448	149	299	209	90	3/51	4/96	4/68	4/84				
ОДБ.11	Информатика и ИКТ	Дз	174	58	116	17	99	4/68	2/48						
ОДБ.12	Основы безопасности жизнедеятельности	Дз	119	40	79	55	24	1/17	1/24	1/17	1/21				
ОДБ.13	Физическая культура	Дз	262	87	175	2	173	2/34	2/48	3/51	2/42				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	3/4/-	375	125	250	163	87	68	48	17	21	24	72		
ОП.01	Технические измерения	Дз	57	19	38	25	13			1/17	1/21				
ОП.02	Техническая графика	Дз	61	20	41	28	13	1/17	1/24						
ОП.03	Основы электротехники	Дз	48	16	32	20	12					4/8	3/24		
ОП.04	Основы материаловедения	3	51	17	34	22	12	2/34							
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	Дз	62	21	41	28	13	1/17	1/24						
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3	48	16	32	20	12					4/8	3/24		
ОП.07	Автоматизация производства	3	48	16	32	20	12					4/8	3/24		
П.00	Профессиональный цикл	-/6/2	1954	148	1806	222	108	68	192	170	210	38	192	252	684
ПМ.00	Профессиональные модули	-/6/2	1954	148	1806	222	108	68	192	170	210	38	192	252	684

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ПМ.01	Программное управление металлорежущими станками	-/3/1	794	48	746	66	38				42	14	96	252	342
МДК.01.01	Технология металлообработки на металлорежущих станках с программным управлением	Дз	152	48	104	66	38				2/42	7/14	6/48		
УП.01	Учебная практика	Дз	300		300								6/48	36/252	
ПП.01	Производственная практика	Дз	342		342										18/342
ПМ.02	Обработка деталей на металлорежущих станках различного вида и типа (сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных	-/3/1	1160	100	1060	156	70	68	192	170	168	24	96		342
МДК.02.01	Технология обработки на металлорежущих станках	Дз	326	100	226	156	70	4/68	2/48	4/68	2/42				
УП.02	Учебная практика	Дз	492		492				6/144	6/102	6/126	12/24	12/96		
ПП.02	Производственная практика	Дз	342		342										18/342
ФК.00	Физическая культура	-/1/-	68	34	34	2	32					10	24		
ФК.00.01	Физическая культура	Дз	68	34	34	2	32					5/10	3/24		
Всего		3/19/6	5224	1238	4020	1552	992	578	816	595	735	72	288	252	684

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13		14	15
	Промежуточная аттестация – 5 недель														
ГИА	Государственная итоговая аттестация – 3 недели Защита выпускной квалификационной работы														
	Консультации 4 часа на одного обучающегося в год														

	1 курс		2 курс		3 курс			
	1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр		6 семестр	
Всего 4020								
Общеобразовательные дисциплины	1930	442	576	408	504			
Общетехнические дисциплины и МДК	614	136	96	85	105	48	144	
Учебная практика	792		144	102	126	24	144	252
Производственная практика	684							684
Экзамены	6				4			2
Диф. Зачеты	18		4		8		4	2
зачеты	3	1					2	

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО 15.01.25 Станочник

№	Наименование
1	<u>Кабинеты:</u> технических измерений; материаловедения; электротехники; технической графики; безопасности жизнедеятельности; технологии металлообработки и работы в металлообрабатывающих цехах.
2	<u>Мастерские:</u> металлообработки.
3	<u>Тренажеры, тренажерные комплексы:</u> тренажер для отработки координации движения рук при токарной обработке; демонстрационное устройство токарного станка; тренажер для отработки навыков управления суппортом токарного станка.
4	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
5	<u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал.

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы Санкт-Петербургского Государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения « Охтинский колледж» (далее образовательного учреждения) разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по основной профессиональной программе среднего профессионального образования подготовки квалифицированных рабочих, служащих (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 1199 от 29 октября 2013 г, зарегистрированного Министерством юстиции России (рег. № 30861 от 26 декабря 2013 года) 15.01.25 Станочник (металлообработка)

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

В соответствии с п. 2.6.1.1. СанПиН 2.4.3.1186-03 допускается недельная нагрузка (при пятидневной неделе): на первом курсе – 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов в , втором, третьем и четвертом семестрах. В пятом семестре третьего курса предусмотрена учебная практика в количестве 12 часов две недели, 18 часов в течении 8 недель, и 7 недель 36 часов На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе (в I семестре) – 34 часа и(в II семестре) - 28 часов в неделю;
- на II курсе (III и IV семестры) – 29 часов в неделю;
- на III курсе (2–х недель V семестра) – 24 часа в неделю;
- на III курсе (8–и недель V семестра) – 18 часов в неделю.

Общеобразовательный цикл

При формировании общеобразовательного цикла образовательное учреждение использует инвариант по номенклатуре и количеству часов общеобразовательных дисциплин.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные;
- физика – как дисциплина наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- обществознание – по выбору образовательного учреждения.

Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение I, II, III и IV, V семестра изучается модуль ПМ 02;
- в течение IV, V семестра изучается модуль ПМ 01.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль и в конце пятого семестра концентрированно в течении 7 недель .

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

На первом курсе во II семестре реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулем ПМ. 02.– 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 24-х недель.

На втором курсе (в III и IV семестрах) реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулем ПМ. 02.– 1 раз в неделю по 6 часов на протяжении 38-и недель.

На третьем курсе (в V семестре) реализуются часы учебной практики, предусмотренные модулем ПМ. 02.– 2 раза в неделю по 12 часов на протяжении 10-и недель и ПМ.01 – 1 раз в неделю по 6 часов в течении 8 недель и 36 часов в неделю концентрированно в течении 7 недель.

Учебная практика проводится в мастерских и лабораториях образовательного учреждения и/или на предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 19 недель, в т.ч.: на модуль ПМ. 02.– 342 часа, на модуль ПМ. 01. – 342 часа.

Производственная практика организуется на предприятиях любой формы собственности.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся – групповые. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

Консультации проводятся в соответствии с графиком, составленным образовательным учреждением.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;
- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Возможно применение накопительной, рейтинговой и других систем оценивания результатов обучения.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 2 недели в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дифференцированный зачет (ДЗ), экзамен (Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет (З), дифференцированный зачет (ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;

- экзамен (квалификационный) – как форма промежуточной аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

В первом семестре предусмотрен зачет по общепрофессиональной дисциплине.

Во втором и четвертом и пятом семестрах предусмотрена сдача дифференцированных зачетов по дисциплинам, входящим в общеобразовательный цикл, общепрофессиональный цикл и профессиональный цикл. В четвертом семестре предусмотрена сдача экзаменов по общеобразовательным дисциплинам.

Сдача зачетов по дисциплинам, входящим в общепрофессиональный цикл, предусмотрена в первом и пятом семестре.

В шестом семестре предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.25 Станочник (металлообработка) предусмотрена в форме двух экзаменов (квалификационных), которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей. Итогом является «отметка» за каждый экзамен. Формы экзамена: защита рефератов, предоставление портфолио достижений обучающегося, выполнение практической работы. Экзамен (квалификационный) проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной (итоговой) аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная Итоговая Аттестация.

Форма Государственной Итоговой Аттестации - защита выпускной квалификационной работы, включающая в себя письменную квалификационную работу, практическую работу и устный ответ.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимися компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности.

Формирование вариативной части ОПОП

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО 15.01.25 Станочник (металлообработка) на вариативную часть ОПОП отводится 108 часов, которые распределены следующим образом:

- 32 часов отведены на изучение дисциплины «Автоматизация производства».
- 4 часа добавлено на дисциплину «Безопасность жизнедеятельности»
- 26 часов добавлены на дисциплины общепрофессионального цикла. ОП.01 – 6 часов, ОП.02- 9 часов, ОП.04 – 2 часа, ОП.05 – 8 часов
- 46 часов отведены дополнительно на изучение профессиональных модулей. ПМ.01-23 часа, ПМ.02.-23 часа.