

Согласовано

Заместитель директора по персоналу
ОАО «Обуховский завод»

_____ А.С. Тюрин

«_____» _____ 2016г.

Одобрено и рекомендовано

на заседании Педагогического Совета
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

Протокол №__ от «___» _____ 2016 г.

Утверждаю

СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

_____ Г.Н. Красновская

«_____» _____ 2016г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**основной профессиональной образовательной программы среднего профессионального образования -
программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих-**

Санкт-Петербургское Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

«Охтинский колледж»

по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Квалификация(должность в соответствии с профессиональным стандартом «Сварщик» - 3 разряд):

«Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом»

«Сварщик частично механизированной сварки плавлением»

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения –2 года 10 месяцев

На базе основного общего образования

Режим работы: 5 дневная учебная неделя

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика	Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Каникулы	Всего (по курсам)
1	2	3	4	5	6	7	8
I курс	37	4	нет			11	52
II курс	31	6	нет	3		11	52
III курс	8	9	20	1	3	2	43
Всего	77	19	20	4	3	24	147

2.1 План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МДК, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)					Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам и семестрам (час. в семестр)								
			максимальная	Самостоятельная работа	всего занятий	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс				
						в т. ч.		1 сем	2 семестр	3 сем	4 семестр	5 семестр			6 семестр	
						Лекций, уроков, других видов занятий не предполагающих деление на подгруппы	лаб. и практ. Занятий	недель	недель	недель	недель	недель	недель	недель	недель	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
О.00	Общеобразовательная подготовка	-/9/4	2895	965	1930	1165	765	442	576	408	504					
ОДБ.01	Русский язык	-, -, Э	144	48	96	67	29	1/17	1/24	2/34	1/21					
ОДБ.02	Литература	-, -, Дз	294	98	196	137	59	2/34	2/48	3/51	3/63					
ОДБ.03	Иностранный язык	-, -, Дз	263	88	175	122	53	3/51	2/48	2/34	2/42					
ОДБ.04	История	-, Дз	184	61	123	86	37	3/51	3/72							
ОДБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-, -, Э	237	79	158	111	47	2/34	2/48	2/34	2/42					
ОДБ.06	Химия	-, -, Дз	237	79	158	111	47	2/34	2/48	2/34	2/42					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ОДБ.07	Физика	-, -, Э	326	109	217	152	65	2/34	2/48	3/51	4/84				
ОДБ.08	Биология	-, Дз	118	39	79	55	24	1/17	1/24	1/17	1/21				
ОДБ.09	География	-, Дз	89	30	59	41	18			1/17	2/42				
ОДБ.10	Математика	-, -, Э	448	149	299	209	90	3/51	4/96	4/68	4/84				
ОДБ.11	Информатика и ИКТ	-, Дз	174	58	116	17	99	4/68	2/48						
ОДБ.12	Основы безопасности жизнедеятельности	-, -, Дз	119	40	79	55	24	1/17	1/24	1/17	1/21				
ОДБ.13	Физическая культура	З, з, Дз	262	87	175	2	173	2/34	2/48	3/51	2/42				
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	3/3/-	328	109	219	143	76	68	24	34	21	66	6		
ОП.01	Основы инженерной графики	Дз	51	17	34	22	12	2/34							
ОП.03	Основы электротехники	-, Дз	61	20	41	27	14		1/24	1\17					
ОП.04	Основы материаловедения	3	51	17	34	22	12	2/34							
ОП.05	Допуски и технические измерения	-, Дз	57	19	38	25	13			1/17	1/21				
ОП.06	Основы экономики	3	56	19	37	24	13					3/33	2/4		
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	3	52	17	35	23	12					3/33	1/2		
П.00	Профессиональный цикл	-/13/3	2055	200	1855	315	136	68	216	153	210	286	58	144	720
ПМ.00	Профессиональные модули	-/13/3	2055	200	1855	315	136	68	216	153	210	286	58	144	720
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки	-/7/1	650	110	540	168	72	68	216			88	24	72	72

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	-,ДЗ	156	50	106	74	32	2/34	3/72						
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций	ДЗ	57	18	39	27	12					3/33	3/6		
МДК.01.03	Подготовительные и сборочные операции перед сваркой	ДЗ	49	15	34	24	10	2/34							
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений	ДЗ	88	27	61	43	18					5/55	3/6		
УП.01	Учебная практика	-,ДЗ,ДЗ	228		228				6/144				6/12	18/72	
ПП.01	Производственная практика	ДЗ	72		72										72
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом	-/3/1	716	50	666	79	35			153	189				324
МДК.02.01	Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами	-,ДЗ	164	50	114	79	35			3/51	3/63				
УП.02	Учебная практика	-,ДЗ	228		228					6/102	6/126				
ПП.02	Производственная практика	ДЗ	324		324										324
ПМ.04	Частично механизированная сварка(наплавка) плавлением	-/3/1	689	40	649	68	29				21	198	34	72	324

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
МДК.04.01	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	-ДЗ	137	40	97	68	29				1/21	6/66	5/10		
УП.04	Учебная практика	ДЗ	228		228							12/132	12/24	18/72	
ПП.04	Производственная практика	ДЗ	324		324										324
ФК.00	Физическая культура	-/1/-	104	52	52	2	50					44	8		
ФК.00.01	Физическая культура	Дз	104	52	52	2	50					4/44	4/8		
Всего		3/25/7	5382	1326	4056	1625	1027	578	816	595	735	396	72	144	720
	Промежуточная аттестация – 4 недели														
ГИА	Государственная итоговая аттестация – 3 недели Выпускная квалификационная работа														
	Консультации 4 часа на одного обучающегося в год														
				Всего	4056	1 курс		2 курс		3 курс					
						1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр			6 семестр		
				Общеобразовательные дисциплины	1930	442	576	408	504						

Общепрофессиональные дисциплины и МДК	722	136	96	85	105	264	36		
Учебной практики	684		144	102	126	132	36	144	
Произв. Практики	720								720
Экзаменов	7				4				3
Диф. зачетов	24	2	4	1	9		3	2	3
Зачётов	3	1					2		

**3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки
по профессии СПО**

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

№ п/п	Наименование
1.	<u>Кабинеты:</u> технической графики; безопасности жизнедеятельности и охраны труда; теоретических основ сварки и резки металлов
2.	<u>Лаборатории:</u> материаловедения; электротехники и сварочного оборудования; испытания материалов и контроля качества сварных соединений
3.	<u>Мастерские:</u> слесарная; сварочная для сварки металлов; сварочная для сварки неметаллических материалов
4.	<u>Полигоны:</u> сварочный.
5.	<u>Спортивный комплекс:</u> спортивный зал; открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий; стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы

6.	<p><u>Залы:</u> библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет; актовый зал</p>
7.	<p><u>Перечень минимально необходимого набора инструментов:</u> защитные очки для сварки; защитные очки для шлифовки; сварочная маска; защитные ботинки; средство защиты органов слуха; ручная шлифовальная машинка (болгарка) с защитным кожухом; металлическая щетка для шлифовальной машинки, подходящая ей по размеру; огнестойкая одежда; молоток для отделения шлака; зубило; разметчик; напильники; металлические щетки; молоток; универсальный шаблон сварщика; стальная линейка с метрической разметкой; прямоугольник; струбцины и приспособления для сборки под сварку; оборудование для ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом, частично механизированной сварки плавлением и для ручной дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе</p>

4. Пояснительная записка

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии **15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»** СПб ГБПОУ «Колледж судостроения и прикладных технологий» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденном приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 января 2016 г. N 50, зарегистрирован в Минюсте России 24 февраля 2016 г. N 41197.

В плане выбрано сочетание следующих профессий: «Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом» - «Сварщик частично механизированной сварки плавлением», учитывающее возможности СПб ГБПОУ «Охтинский колледж».

Данный учебный план предусматривает организацию учебного процесса по пятидневной учебной неделе.

При пятидневной учебной неделе недельная нагрузка на первом курсе составляет 34 часа, на втором курсе – 35 часов, на третьем курсе – 36 часов.

Учебная практика проводится 1 день в неделю по 6 часов со второго по четвертый семестр. В пятом семестре третьего курса с первой по одиннадцатую неделю включительно предусмотрена учебная практика в объеме 12 часов в неделю, на двенадцатой-тринадцатой неделях практика составляет 18 часов в неделю. С четырнадцатой недели пятого семестра по семнадцатую неделю концентрированная практика по 36 часов в неделю, и в шестом семестре в течение 20 недель проводится концентрированная производственная практика на предприятиях города.

На изучение теоретического курса (за вычетом учебной практики) выделяется:

- на I курсе (1 семестр) – 34 часа;
- на I курсе (2 семестр) – 28 часов;
- на II курсе (3 и 4 семестры) – 29 часов в неделю;
- на III курсе – 24 часа в неделю в течение 11 недель, на двенадцатой-тринадцатой неделях – 18 часов.

Общеобразовательный цикл

Получение СПО на базе основного общего образования осуществляется с одновременным получением среднего общего образования в пределах ППКРС. В этом случае ППКРС, реализуемая на базе основного общего образования, разрабатывается на основе требований соответствующих федеральных государственных образовательных стандартов среднего общего и среднего профессионального образования с учетом получаемой профессии СПО.

На экзамены выносятся четыре общеобразовательные дисциплины:

- русский язык и математика – как обязательные дисциплины;
- физика – как дисциплина, наиболее близкая профессиональным дисциплинам
- обществознание, как дисциплина, формирующая гражданско-патриотические качества личности обучающегося.

Профессиональный цикл

Освоение профессиональных модулей и общепрофессиональных дисциплин проводится параллельно с изучением дисциплин общеобразовательного цикла.

Обучение модулям проводится следующим образом:

- в течение первого и второго семестра изучаются два МДК первого модуля;
- с третьего семестра начинается изучение МДК второго модуля
- с четвертого семестра начинается изучение четвертого модуля
- с пятого семестра параллельно изучаются два МДК первого модуля и продолжение четвертого модуля.

Освоение общепрофессиональных дисциплин начинается с первого семестра.

Учебная практика по модулям проводится рассредоточено, параллельно с изучением теоретической части МДК соответствующих направлений, в количестве, пропорциональном количеству часов на каждый модуль.

Организация учебной практики осуществляется следующим образом.

На первом курсе (со 2 семестра) реализуются часы учебной практики, предусмотренные первым модулем – 1 раз в неделю по 6 часов, со второго семестра по третий включительно проводится учебная практика по второму модулю 1 раз в неделю по 6 часов, а в течение 11 недель пятого семестра практика проводится по ПМ04 два раза в неделю по 12 часов. С двенадцатой недели по тринадцатую неделю пятого семестра – по 12 часов в неделю по ПМ04 и 6 часов на

ПМ01. Оставшиеся четыре недели практика проводится концентрированно по 18 часов на первый и четвертый модуль. Учебная практика проводится в образовательном учреждении и предприятиях города.

Производственная практика проводится концентрированно по окончании освоения всех модулей и включает в себя все виды работ по всем модулям. На производственную практику отводится 20 недель, в т.ч.: на первый модуль – 72 часа, на второй модуль - 324 часа, на четвертый модуль тоже 324 часа.

Производственная практика организуется на рабочих местах предприятий любой формы собственности, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

В процессе прохождения производственной практики обучающиеся подтверждают результаты освоения каждого вида профессиональной деятельности.

Формы проведения консультаций

Консультации обучающихся проводятся в соответствии с графиком консультаций, составленным учебным заведением. Консультации осуществляются преподавателями во внеурочное время. График консультаций утверждается директором училища. Консультации могут проводиться как индивидуально для каждого обучающегося, так и для всей учебной группы. Они могут проводиться в устной и письменной формах (выполнение контрольных работ и тестовых заданий разных уровней сложности).

ФГОС СПО по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрены консультации для обучающихся по очной форме обучения из расчета 4 часа на одного обучающегося на каждый учебный год, в том числе в период реализации образовательной программы среднего общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования.

Текущий контроль знаний

Формы и процедуры текущего контроля знаний проводятся в соответствии с разработанным программно-методическим обеспечением по учебным дисциплинам и профессиональным модулям.

Текущий контроль знаний осуществляется в форме:

- тестовых заданий;

- практических занятий;
- контрольных работ (по дисциплинам);
- деловых игр (по дисциплинам и МДК);
- оценки результатов самостоятельной внеаудиторной работы;
- других формах, предусмотренных локальными актами ОУ.

Формы проведения промежуточной аттестации

На промежуточную аттестацию обучающихся выделены 3 недели (аттестация по общеобразовательным дисциплинам) в четвертом и 1 неделя в шестом семестрах. Образовательное учреждение использует следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ), экзамен(Э) - по общеобразовательным дисциплинам;
- зачет(З), дифференцированный зачет(ДЗ) - по общепрофессиональным дисциплинам и физической культуре (зачеты и дифференцированные зачеты по ФК не учитываются в общей сумме); дифференцированный зачет(ДЗ) - по междисциплинарным курсам, учебной и производственной практикам;
- экзамен по модулю – как форма итоговой аттестации по каждому профессиональному модулю (промежуточная аттестация по всей ОПОП).

Зачеты и дифференцированные зачеты могут проводиться в различных формах: как суммарная оценка всех видов выполняемых в процессе обучения работ, в виде тестов, подготовки рефератов, проектов, практических работ и др. в счет часов, отведенных на освоение каждой дисциплины, МДК или практики.

Количество экзаменов в процессе промежуточной аттестации обучающихся не должно превышать 8 экзаменов в учебном году, а количество зачетов - 10. В указанное количество не входят экзамены и зачеты по физической культуре и факультативным учебным курсам, дисциплинам (модулям) (Приказ от 14 июня 2013 г. N 464 Об утверждении порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования).

В шестом семестре предусмотрена промежуточная аттестация по профессиональным модулям. Оценка компетенций обучающихся по профессии СПО 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» предусмотрена в форме трех экзаменов, которые проводятся после прохождения полного курса учебной и производственной практик, предусмотренной на каждый из модулей.

Формы экзамена: выполнение практической работы или практикоориентированного задания. Экзамен по модулю проводится в свободные от занятий дни.

Форма проведения Государственной итоговой аттестации

По окончании освоения основной образовательной программы обучения проводится Государственная итоговая аттестация.

Государственная итоговая аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательные требования - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС СПО.

Порядок подготовки и проведения ГИА определяются в соответствии с нормативными документами органов управления образованием и Положением о ГИА, утвержденным директором образовательного учреждения.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС, если иное не установлено порядком проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования.

Формирование вариативной части ППКРС

Распределение часов вариативной части осуществлялось на основании решений методических комиссий образовательного учреждения и консультаций с основными социальными партнерами из числа работодателей.

Согласно ФГОС по профессии СПО **15.01.05** «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» на вариативную часть ППКРС отводится 216 часов, но учитывая, что во ФГОС были допущены арифметические ошибки, то реально вариативная составляет 168 часов, которые распределены следующим образом:

- 1 час добавлен на дисциплину «БЖ»;
- 157 часов отведены дополнительно на изучение профессиональных модулей в соответствии с требованиями работодателей. Из них 97 часов на ПМ.04, остальные равномерно на ПМ.01, ПМ02.
- 10 часов на дисциплину « Физическая культура»