**САНКТ–ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ**
***«ОХТИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»***

**Рассмотрено и принято**
на заседании Педагогического Совета
Санкт-Петербургского государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения «Охтинский колледж»
Протокол № 6 от 30 июня 2014 г.

**«УТВЕРЖДАЮ»**
Председатель Педагогического Совета,
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

Директор _____ Г.Н. Красновская

«30» июня 2014 г.

# РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

## ОП.01 ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ

**по профессии: 15.01.25 - Станочник (металлообработка)**
**Квалификация:**
**ОКПР №18809 - Станочник широкого профиля, 3 разряд**
**ОКПР №16045 - Оператор станков с программным управлением, 3 разряд**

на базе основного общего образования

**САНКТ–ПЕТЕРБУРГ**
**2014**

Рабочая программа ***Учебной дисциплины ОП.01 «Технические измерения»*** разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта (далее – ФГОС) по основной профессиональной образовательной программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), входящей в состав укрупненной группы профессий: **15.00.00 Машиностроение:**

**15.01.25 Станочник (металлообработка)**

**Организация – разработчик:**
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

**Разработчики:**
**Чехоев Г.Г. -** преподаватель,
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»;
**Ерофеев А.В. -** мастер производственного обучения,
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»;

***Рассмотрено на заседании Методической комиссии*** *16 июня 2014 года*

**Эксперт(ы) от работодателя**
зам. ген. директора ОАО «ГОЗ Обуховский завод» Тюрин А.С.
17 июня 2014 года

**СОДЕРЖАНИЕ**


| | | Стр. |
|---|---|---|
| **1.** | **ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ……..** | **4** |
| **2.** | **СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ……** | **6** |
| **3.** | **УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ……..** | **10** |
| **4.** | **КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ……** | **11** |

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ
## *ОП.01 ТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗМЕРЕНИЯ*

### 1.1. Область применения программы

Рабочая программа учебной дисциплины: ***ОП.01 «Технические измерения»*** является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС по профессии СПО входящей в состав укрупненной группы профессий: **15.00.00 Машиностроение:**

**15.01.25 Станочник (металлообработка)**

Рабочая программа учебной дисциплины может быть использована после корректировки в дополнительном профессиональном образовании по профессиям ОКПР (в программах повышения квалификации, переподготовки и профессиональной подготовки работников) в области машиностроения и металлообработки металлических изделий и деталей на металлорежущих станках различного вида и типа по профессиям рабочих ОК 016 – 94:

**ОКПР №18809 Станочник широкого профиля**
**ОКПР №16045 Оператор станков с программным управлением**
**ОКПР №19149 Токарь**
**ОКПР №19479 Фрезеровщик**
**ОКПР №19630 Шлифовщик**

### 1.2. Место учебной дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

### 1.3. Цели и задачи учебной дисциплины – требования к результатам освоения учебной дисциплины:

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен уметь:**

- анализировать техническую документацию;
- определять предельные отклонения размеров по стандартам, технической документации;
- выполнять расчёты величин предельных размеров и допуска по данным чертежа и определять годность заданных размеров;
- определять характер сопряжения (группы посадки) по данным чертежей, по выполненным расчётам;
- выполнять графики полей допусков по выполненным расчётам;
- применять контрольно – измерительные приборы и инструменты.

В результате освоения учебной дисциплины обучающийся **должен знать:**

- систему допусков и посадок;
- квалитеты и параметры шероховатости;

▪ основные принципы калибровки сложных профилей;
▪ основы взаимозаменяемости;
▪ методы определения погрешностей измерений;
▪ основные сведения о сопряжениях в машиностроении;
▪ размеры допусков для основных видов механической обработки для деталей, поступающих на сборку;
▪ основные принципы калибрования простых и средней сложности профилей;
▪ стандарты на материалы, крепёжные и нормализированные детали и узлы;
▪ наименование и свойства комплектуемых материалов;
▪ устройство, назначение, правила настройки и регулирования инструментов и приборов;
▪ методы и средства контроля обработанных поверхностей.

**формировать компетенции**

| Код | Наименование результата обучения |
|---|---|
| **ПК 1.1** | Осуществлять обработку деталей на станках с программным управлением с использованием пульта управления |
| **ПК 1.2** | Выполнять подналадку отдельных узлов и механизмов в процессе работы |
| **ПК 1.3** | Осуществлять техническое обслуживание станков с числовым программным управлением и манипуляторов (роботов) |
| **ПК 1.4** | Проверять качество обработки поверхности деталей |
| **ПК 2.1** | Выполнять обработку заготовок, деталей на сверлильных, токарных, фрезерных, шлифовальных, копировальных и шпоночных станках |
| **ПК 2.2** | Осуществлять наладку обслуживаемых станков |
| **ПК 2.3** | Проверять качество обработки деталей |
| **ОК 1** | Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес |
| **ОК 2** | Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем |
| **ОК 3** | Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результат своей работы |
| **ОК 4** | Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач |
| **ОК 5** | Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности |

| | |
|---|---|
| **ОК 6** | Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами |
| **ОК 7** | Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей) |

**1.4. Рекомендуемое количество часов на освоение программы учебной дисциплины:**

максимальной учебной нагрузки обучающегося **– 61 час**, в том числе:

обязательной аудиторной учебной нагрузки обучающегося – ***41 час;***

самостоятельной работы обучающегося – ***20 часов.***

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

### 2.1. Объём учебной дисциплины и виды учебной работы

| Вид учебной работы | Объём часов |
|---|---|
| **Максимальная учебная нагрузка (всего)** | **61** |
| **Обязательная аудиторная учебная нагрузка (всего)** | **41** |
| **в том числе:** | |
| практические занятия | 11 |
| контрольные работы | 2 |
| зачёт | 1 |
| **Самостоятельная работа учащегося (всего)** | **20** |
| в том числе: | |
| самостоятельная работа с Интернет – ресурсами, конспектами и учебниками, справочной и технической литературой | |
| подготовка к выполнению практических занятий | |
| подготовка отчетов о выполнении практических занятий | |
| подготовка к сдаче зачёта | |
| **Итоговая аттестация в форме – *зачёта*** | |