

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОХТИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

«УТВЕРЖДАЮ»

Заместитель директора по НМР



С.Н. Смирнова

«1» сентября 2017 г.



**МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫПОЛНЕНИЮ
ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ**

по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГ
2017г.**

Методические рекомендации по выполнению выпускной квалификационной работы: методические рекомендации. – СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж», г. Санкт-Петербург, 2017г., 23 страницы.

Настоящие рекомендации содержат текстовый материал, образцы оформления разделов и документов, включенных в ВКР для обучающихся по профессии:

29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

Методические рекомендации составлены на основе требований Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования к содержанию и уровню подготовки выпускника по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства. В методических рекомендациях представлены общие положения по разработке и написанию выпускной квалификационной работы, сформулированы требования для ее выполнения, представлены образцы оформления.

Методические рекомендации предназначены для обучающихся и преподавателей СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

Организация-разработчик:
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

Разработчик:
преподаватель А.В. Пшеничный

«РАССМОТРЕНО И ОДОБРЕНО»

на заседании методической комиссии

Протокол №1 от «28» августа 2017 г.

Председатель методической комиссии _____

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|-----------|
| Пояснительная записка..... | 4 |
| 1. Общие положения..... | 4 |
| 2. Цели, задачи ВКР..... | 5 |
| 3. Структура письменной экзаменационной работы..... | 5 |
| 4. Содержание письменной экзаменационной работы..... | 6 |
| 5. Требования к оформлению письменной экзаменационной работы..... | 10 |
| 6. Критерии оценки ВКР..... | 11 |
| 7. Процедура защиты ВКР..... | 14 |
| Приложения | |
| Приложение А. Образец заполнения титульного листа ВКР..... | 16 |
| Приложение Б. Пример технического описания изделия..... | 17 |
| Приложение В. Пример оформления раздела «Технологический процесс изготовления изделия» | 18 |
| Приложение Г. Пример расчета потребного количества древесины..... | 19 |
| Приложение Д. Пример оформления списка литературы..... | 20 |
| Приложение Е. Образец бланка отзыва преподавателя на ВКР..... | 21 |
| Приложение Ж. Образец бланка задания на ВКР..... | 22 |
| Приложение З. Схема доклада по защите выпускной квалификационной работы..... | 23 |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Выпускная квалификационная работа (далее – ВКР) является заключительным этапом подготовки обучающегося по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

ВКР выполняется в виде выпускной практической квалификационной работы и письменной экзаменационной работы.

В методических рекомендациях представлены общие требования для выполнения и оформления письменной экзаменационной работы, представлены образцы титульного листа, отдельных элементов содержания, критерии оценки выполненной работы.

Письменная экзаменационная работа должна соответствовать содержанию практической квалификационной работы.

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

Настоящие Методические рекомендации предназначены для обучающихся по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства.

Методические рекомендации разработаны на основе:

- Закона РФ «Об образовании» (2012, № 273-ФЗ);
- Приказа Министерства Образования и Науки России от 16.08.2013 г. № 968 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- Приказа Министерства Образования и Науки от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»;
- ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, утвержденного Приказом Министерства Образования и Науки Российской Федерации N 764 от 02.08.2013 г.;
- Положения о порядке проведения государственной итоговой аттестации по основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования – программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих СПб ГБПОУ «Охтинский колледж».

Выпускная квалификационная работа (далее ВКР) является одним из видов Государственной (итоговой) аттестации (далее ГИА) выпускников, завершающих обучение по программам подготовки квалифицированных рабочих.

Требования к содержанию, объему и структуре ВКР определяются Положением о порядке проведения государственной итоговой аттестации по

основной профессиональной образовательной программе среднего профессионального образования – программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж».

Темы ВКР разрабатываются преподавателями колледжа совместно со специалистами предприятий или организаций, заинтересованных в трудоустройстве выпускников.

Обучающимся предоставляется право выбора темы ВКР с предложением своей тематики и обоснованием целесообразности ее разработки. При подготовке ВКР каждому обучающемуся назначается руководитель.

Перечень тем ВКР рассматривается на заседании методической комиссии учебных дисциплин и утверждается приказом директора.

2. ЦЕЛИ, ЗАДАЧИ ВКР

Цель ВКР – установление соответствия результатов освоения студентами образовательной программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих требованиям федерального государственного образовательного стандарта.

Задачи ВКР:

- систематизация, закрепление, расширение полученных теоретических и практических знаний и умений;
- закрепление навыков самостоятельной работы с технической, справочной, нормативной литературой;
- применение сформированных компетенций при решении разрабатываемых в ВКР задач.

3. СТРУКТУРА ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ

3.1 Общие требования к ВКР

ВКР выполняется в виде выпускной практической квалификационной работы (далее - ВПКР) и письменной экзаменационной работы.

Письменная экзаменационная работа должна содержать описание технологического процесса изготовления и сборки изделия в соответствии с темой ВКР.

Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию профессиональных модулей.

3.2 Структура письменной экзаменационной работы

- Титульный лист
- Задание на выполнение ВКР
- Отзыв
- Содержание
- Введение
- Технологическая часть
- Заключение
- Список используемой литературы
- Приложения

4. СОДЕРЖАНИЕ ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЫ

4.1 Введение

Во введении излагаются основные тенденции развития современной мебельной промышленности, материалы, используемые в современной мебели, цели и задачи, решаемые при выполнении работы, а также доказывается актуальность и практическая значимость темы работы в свете современных тенденций развития мебельной промышленности.

Объем данного раздела не должен превышать 1-й страницы.

4.2 Техническое описание изделия

Техническое описание изделия состоит из технического рисунка - наглядного изображения изделия и описания, которое содержит схему формирования корпуса изделия, используемые опоры изделия, способ соединения стенок корпуса изделия, материал для изготовления изделия, конструктивное оформление кромок щитовых элементов, способ крепления задней стенки, способ установки дверей и выполнения притворов, наличие ящиков, полужащиков и полок, их конструкцию и способ установки, иные конструктивные решения столярного или мебельного изделия (**см. Приложение Б**).

Объем данного раздела не должен превышать 1-2 страницы.

4.3 Перечень основных и вспомогательных материалов

Указываются применяемые материалы, в том числе фурнитура и т.д., даются ссылки на ГОСТы, ТУ используемых материалов. Данный раздел оформляется в виде текста или в виде таблицы.

Объем данного раздела не должен превышать 1-й страницы.

4.4 Применяемый инструмент и оборудование

В данном разделе указывается применяемый инструмент и используемое оборудование. Данный раздел оформляется в виде текста или в виде таблицы.

Объем данного раздела не должен превышать 1-й страницы.

4.5 Сборочный чертеж

Сборочный чертеж оформляется на формате А3 в соответствии с требованиями ЕСКД. На чертеже должно быть отображено 2 или 3 вида (по необходимости), с указанием трёх габаритных размеров (дополнительные размеры по необходимости).

Объем данного раздела определяется сложностью конструкции изделия.

4.6 Спецификация

В спецификации указываются сборочные единицы, детали, стандартные изделия, прочие изделия, их наименование, обозначение и позиция на сборочном чертеже. Раздел оформляется в соответствии с требованиями ЕСКД.

Объем данного раздела определяется сложностью конструкции изделия.

4.7 Технологический процесс изготовления изделия

Технологический процесс изготовления изделия оформляется в виде таблицы. В головке таблицы указываются стадии технологического процесса, операции, применяемый инструмент и оборудование. Боковик предназначен для перечисления сборочных единиц, деталей (*см. Приложение В*).

Объем данного раздела не должен превышать 1-2 страницы.

4.8 Расчет потребного количества основных материалов

В данном разделе рассчитывают необходимое количество основного материала. Объем массива древесины рассчитывается в м³ с учётом коэффициента на стружку, равного 1,25. Сначала объем рассчитывается для каждой детали, затем на всё изделие (см. Приложение Г).

Для изделий из ДСП, ЛДСП и других плитных материалов необходимое количество основного материала рассчитывают в м² по составленной карте раскроя.

Объем данного раздела не должен превышать 1 страницы.

4.9 Карта раскроя материала

Карту раскроя материала составляют при использовании плитных материалов для изготовления корпуса изделия. Кроме размеров деталей необходимо указать ширину реза, это толщина пильного диска.

Оформляется на листе формата А4 в произвольной форме без масштаба.

Объем данного раздела определяется сложностью конструкции изделия.

4.10 Раздел «Охрана труда»

Данный раздел отражает требования охраны труда к производственным помещениям, рабочему месту столяра, инструментам и приспособлениям и техники безопасности при выполнении столярных, сборочных, лакокрасочных работ.

Раздел должен содержать основные сведения:

- требования к освещенности рабочей зоны, температуре помещения, влажности воздуха, вентиляции помещения;
- организация рабочего места столяра, спецодежда, средства защиты;
- правила техники безопасности при изготовлении деталей ручным инструментом, электроинструментом, на деревообрабатывающих станках и оборудовании;
- требования пожарной безопасности.

Объем данного раздела не должен превышать 2-3 страницы.

4.11 Заключение

В заключении формулируются общие выводы, отражающие наиболее значимые результаты проведенной работы, и предлагаются конкретные рекомендации по теме.

Объем данного раздела не должен превышать 1-й страницы.

4.12 Список используемой литературы

Список использованных источников отражает перечень источников, которые использовались при написании ВКР, составленный в следующем порядке:

- нормативные правовые акты;
- иные официальные материалы (резолюции-рекомендации международных организаций и конференций, официальные доклады, официальные отчеты и др.);
- монографии, учебники, учебные пособия (в алфавитном порядке);
- иностранная литература;
- интернет-ресурсы.

Список используемой литературы и других источников указывается в алфавитном порядке в соответствии с ГОСТом: автор, название книги, место издания, издательство, год издания. Для периодики (журнал, альманах и т.п.): автор, название статьи, название журнала, год издания, номер журнала, страницы статьи. Для интернет-ресурсов – электронный адрес, аннотация представленной на сайте информации (см. *Приложение Д*).

На список литературы и других источников в ВКР отводится 1 страница.

4.13 Приложения к письменной экзаменационной работе

В приложение должна входить:

- презентация на электронном носителе.

Презентация должна быть записана на компакт-диске (CD) и содержать:

- 1 слайд – Титульный лист;
- слайды фотографий выполняемых обучающимся в соответствии с технологическим процессом операций на станках и оборудовании при изготовления изделия;
- слайд фотографии проверки качества выполненной работы;
- слайд фотографии обучающегося с выполненной ВПКР;
- слайд – «Спасибо за внимание!» .

При необходимости в приложениях к письменной экзаменационной работе могут быть рисунки, схемы, фотографии рабочего места, оборудования, чертежи, нормативные документы, фотоматериалы, видеоматериалы выполнения работы и пр.

5. ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ ПИСЬМЕННОЙ ЭКЗАМЕНАЦИОННОЙ РАБОТЕ

По объёму письменная экзаменационная работа должна содержать 12-20 страниц печатного текста формата А4.

Изложение текста и оформление выпускной квалификационной работы следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 7.32-2001, ГОСТ 2.105-95 и ГОСТ Р 6.30-2003:

- поля страницы: верхнее и нижнее – 20 мм, левое – 30 мм, правое 10 мм.;
- текст работы набирается шрифтом Times New Roman размером (кеглем) 14, строчным, без выделения и выравнивания по ширине;
- абзацный отступ должен быть одинаковым и равен по всему тексту 1,25 см.;
- строки разделяются полуторным интервалом;
- введение и заключение не нумеруются, допустимо нумеровать только разделы.

В тексте ВКР не допускается:

- применять для одного и того же понятия различные термины;
- сокращать обозначения единиц физических величин, если они употребляются без цифр (допустимо только в таблицах и в расшифровках формул).

Нумерация страниц сквозная, производится арабскими цифрами внизу листа без точки.

Теоретическая работа делится на разделы:

- все названия разделов имеют выравнивание по центру без точки в конце;
- заголовки разделов печатаются размером шрифта (кеглем) 14, **ПРОПИСНЫМ, полужирным**;
- заголовки от текста отделяют сверху – двумя интервалами, снизу – одним интервалом;
- если заголовок состоит из двух предложений, их разделяют точкой;
- переносы слов в заголовках не допускаются;
- разделы должны иметь порядковую нумерацию в пределах всего текста, нумеровать их следует арабскими цифрами;
- после номера раздела точку не ставят.

Допустимо употребление в тексте общепринятых сокращений и написания знаков. Таблицы, схемы, рисунки и формулы не должны выходить за пределы указанных полей работы. Изображения должны быть четкими.

Названия и номера рисунков указываются под изображением выравниваются по центру. Названия и номера таблиц обозначаются над таблицами.

Все приложения (иллюстрации, рисунки, таблицы) продолжают общую нумерацию страниц работы.

ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ включается в общую нумерацию страниц, но

номер на нём не проставляется.

ТИТУЛЬНЫЙ ЛИСТ оформляется по утвержденной форме (см. *Приложение А*). Вторым листом является СОДЕРЖАНИЕ с указанием номеров страниц каждого раздела. ВВЕДЕНИЕ начинается с третьей страницы.

6. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВКР

Критерием оценки государственной итоговой аттестации является уровень освоения выпускниками общих и профессиональных компетенций, предусмотренных программой подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства, что выражается представлением подготовленного материала в виде выпускной практической квалификационной работы (ВПКР) и письменной экзаменационной работы.

6.1. Критерии оценки письменной экзаменационной работы

Выпускная письменная экзаменационная работа оценивается аттестационной комиссией по следующим критериям:

- актуальность темы и практической значимости темы ВКР;
- полнота выполнения письменной экзаменационной работы в соответствии с заданием;
- соответствие чертежа требованиям стандартов;
- подбор оборудования и инструмента;
- подбор материала и фурнитуры;
- оптимальное составление схемы технологического процесса;
- расчет потребного количества материала и составление карты раскроя материала;
- соблюдение требований к оформлению работы;
- уровень профессиональной подготовки выпускника: способность и умение применять усвоенные знания, освоенные умения, общие и профессиональные компетенции в соответствии с ФГОС СПО;
- отзыв руководителя на письменную экзаменационную работу.

6.2. Критерии оценки ВПКР

Выпускная практическая квалификационная работа оценивается аттестационной комиссией по следующим критериям:

- дизайн изделия;
- соответствие изделия эргономическим требованиям к мебели;
- соответствие функциональных размеров изделия требованиям ГОСТ;

- технологичность конструкции;
- подбор материала и фурнитуры;
- качество исполнения изделия (параллельность и перпендикулярность пластей деталей, отсутствие щелей и зазоров между деталями, соответствие размеров изделия чертежу, качественная установка фурнитуры, отсутствие рисок, сколов на деталях изделия и т.п.);
- подбор оборудования и инструмента для изготовления изделия;
- выполнение установленных норм времени (выработки);
- соблюдение требований безопасности труда и организации рабочего места;
- отзыв мастера производственного обучения на ВПКР.

6.3. Критерии оценки защиты ВКР

Комиссия руководствуется следующими показателями для оценки навыков и умений при защите ВКР:

- глубина и полнота владения знаниями;
- обоснованность, логичность, четкость, краткость изложения ответов на дополнительные вопросы государственной экзаменационной комиссии;
- логичность изложения доклада;
- применение в докладе технической лексики.

6.4. Оценка ВКР

Оценка «5» (отлично) - доклад выпускника изложен в логической последовательности;

речь технически грамотная; письменная экзаменационная работа оформлена в соответствии с требованиями стандартов; ответы на вопросы членов экзаменационной комиссии четкие, краткие, правильные;

уверенное и точное владение приемами работ; выполнение работы без подсказки мастера;

соответствие ВПКР установленным требованиям к качеству;

выполнение или перевыполнение нормы выработки;

правильная организация рабочего места;

соблюдение правил безопасности труда.

Оценка «4» (хорошо) - доклад выпускника характеризуется связанностью;

имеются небольшие неточности в оформлении письменной экзаменационной работы;

ответы на вопросы членов экзаменационной комиссии правильные, но не в полной мере технически грамотные; правильное владение приемами

работы с несущественными ошибками, исправляемыми самим обучающимся; работа выполнена самостоятельно (возможна несущественная помощь мастера);

незначительно снижен уровень качества ВПКР;

норма выработки соответствует 100%;

соблюдаются требования безопасности труда;

правильно организуется рабочее место.

Оценка «3» (удовлетворительно) - в докладе выпускника нет четкости, последовательности изложения мысли;

имеются неточности в оформлении письменной экзаменационной работы, но в целом работа соответствует требованиям стандартов;

ответы на вопросы членов экзаменационной комиссии правильные, но технически не грамотные;

недостаточное владение приемами работы;

имеются отклонения от норм времени (выработки);

имеются значительные отклонения по качеству ВПКР;

норма выработки не соответствует 100%;

несущественные ошибки в организации рабочего места;

соблюдаются правила безопасности труда.

Оценка «2» (неудовлетворительно) - обнаружено значительное непонимание темы;

основная мысль не выражена; в ответе учащегося нет смыслового единства, связанности, материал излагается бессистемно;

письменная экзаменационная работа имеет грубые ошибки;

ответы на вопросы членов экзаменационной комиссии не правильные и технически не грамотные;

неточное выполнение приемов работы;

имеются значительные отклонения по качеству ВПКР;

неумение осуществлять самоконтроль;

несоблюдение требований технической и технологической документации;

невыполнение норм времени (выработки);

не соблюдаются правила безопасности труда.

7. ПРОЦЕДУРА ЗАЩИТЫ ВКР

Защита производится на открытом заседании ГЭК с участием не менее двух третей ее состава.

На защиту выпускной квалификационной работы отводится не более 15 минут. Защита выпускной квалификационной работы включает:

- зачитывание мастером производственного обучения отзыва о выпускной практической квалификационной работе и производственной характеристики;
- зачитывание преподавателем отзыва на письменную экзаменационную работу;
- доклад выпускника (не более 7 минут), выступающий сообщает тему ВКР, практическую значимость изготовленного изделия, называет разработанные разделы письменной экзаменационной работы и рассказывает о способах выполнения столярных и сборочных работ при изготовлении ВПКР;
- вопросы членов государственной аттестационной комиссии и ответы выпускника на вопросы.

Выпускная квалификационная работа оценивается государственной экзаменационной комиссией в оценках: «5» (отлично); «4» (хорошо); «3» (удовлетворительно); «2» (неудовлетворительно).

Решение об оценке принимается на закрытом заседании ГЭК простым большинством голосов членов комиссии, участвующих в заседании.

Решение ГЭК оформляется протоколом. В протоколе записывается: итоговая оценка ВКР, присуждение квалификации.

ПРИЛОЖЕНИЯ

Приложение А. Образец заполнения титульного листа ВКР

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОХТИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

ВЫПУСКНАЯ КВАЛИФИКАЦИОННАЯ РАБОТА

**по профессии 29.01.29 МАСТЕР СТОЛЯРНОГО И МЕБЕЛЬНОГО
ПРОИЗВОДСТВА**

ТЕМА: ИЗГОТОВЛЕНИЕ И СБОРКА ТУМБЫ

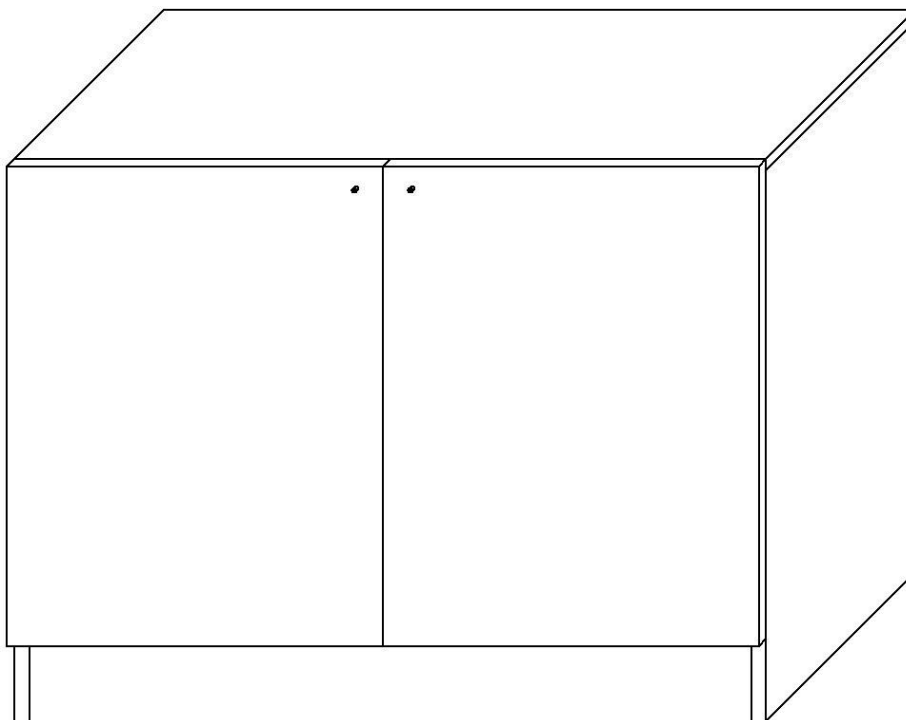
Выполнил:
Петров А.С.,
обучающийся группы 462

Руководитель:
преподаватель Иванов А.В.

**Санкт-Петербург
2017 г.**

Приложение Б. Пример технического описания изделия

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ ИЗДЕЛИЯ ТУМБА



Тумба двухдверная, изготавливается из унифицированных щитовых элементов. Тумба имеет два отделения за двумя дверками.

Корпус сформирован вертикальными опорными полупроходными стенками. Соединение стенок корпуса изделия выполняется на круглых вставных шипах (шкантах) на клею. Корпус выполнен из ламинированной древесно-стружечной плиты (ЛДСП) толщиной 16 мм. Кромки щитовых элементов облицованы синтетической мебельной кромкой.

Задняя стенка установлена внакладку. Заднюю стенку изготавливают из древесно-волокнистой плиты (ДВП).

Двери распашные, установлены внакладку заподлицо на боковые стенки на четырехшарнирных петлях. Притворы выполнены заподлицо на гладкую кромку. На дверях установлены ручки. Полки устанавливаются на полкодержателях.

Приложение Г. Пример расчета потребного количества древесины в м³

$$V_{\text{детали}} = \text{Дл.} \times \text{Шир.} \times \text{Толщ.} \times 1,25 \times N,$$

Где N количество деталей по спецификации, 1,25 коэффициент на стружку.

Например, если размеры детали - (длина = 840 мм.(0,840 м.), ширина = 110 мм.(0,110м.), толщина = 15 мм.(0,015 м.), деталей 2 шт., то

$$V_{\text{2-х деталей}} \text{ будет равен } 0,84 \times 0,11 \times 0,015 \times 1,25 \times 2 = 0,0035 \text{ м}^3$$

И т.д., затем, если в изделии 3 разных детали, то

$$V_{\text{общ}} = V_{\text{детали №1}} + V_{\text{детали №2}} + V_{\text{детали №3}}$$

Приложение Д. Пример оформления списка литературы

Список используемой литературы

1. Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 025/2012 «О безопасности мебельной продукции».
2. ГОСТ 20400-2013 Продукция мебельного производства. Термины и определения.
3. ГОСТ 16371-2014 Мебель. Общие технические условия.
4. ГОСТ 23431-79 «Древесина. Термины и определения».
5. ГОСТ 9330-2016 «Угловые соединения».
6. ГОСТ 6449.4-82 «Допуски расположения осей отверстий».
7. ГОСТ 7307-75 «Детали из древесины и древесных материалов. Припуски на механическую обработку».
8. Барташевич А.А. Конструирование мебели: Учебник пособие/ А.А. Барташевич, В.И. Онегин.-Ростов н/Д: Феникс, 2015.- 271с..
9. Клюев Г.И., Мастер столярного и мебельного производства: учебное пособие для нач. проф. образования/ Г.И. Клюев. - М.: Издательский центр «Академия», 2013. - 320с.
10. Рыкунин С.Н. Технология деревообработки: учебник для нач. проф. образования/ С.Н. Рыкунин, Л.Н. Кандалина. - М.: Издательский центр «Академия», 2014.- 352с..
11. Обливин В.Н. Охрана труда на деревообрабатывающих предприятиях: Учеб. Пособие для нач. проф. образования/ В.Н. Обливин, Л.И. Никитин, Н.В. Гренц. - М.: Издательский центр «Академия», 2003. – 256 с.
Интернет-ресурсы;
12. <https://woodschool.ru/> - сайт «Столярное дело»;
13. <http://woodmastermagazine.ru/> - сайт «Журнал для мастеровых».

Приложение Е. Образец бланка отзыва преподавателя на ВКР

**САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ОХТИНСКИЙ КОЛЛЕДЖ»**

ОТЗЫВ

на выпускную письменную экзаменационную работу
по профессии 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Тема _____

Группа _____

ФИО обучающегося _____

Краткое описание письменной экзаменационной работы _____

Отмеченные достоинства _____

Отмеченные недостатки _____

Оценка _____

Преподаватель _____

Приложение Ж. Образец бланка задания на ВКР

«УТВЕРЖДАЮ»
Зам. директора по УПР
СПб ГБ ПОУ «Охтинский колледж»

«__» _____ 2017 г.

ЗАДАНИЕ НА ВЫПОЛНЕНИЕ ВЫПУСКНОЙ КВАЛИФИКАЦИОННОЙ РАБОТЫ

Профессия 29.01.29 Мастер столярного и мебельного производства

Группа _____

Обучающийся _____

Тема выпускной квалификационной работы _____

Исходные данные к работе: _____

Содержание работы: _____

Приложения:

Дата выдачи задания _____

Дата сдачи готовой работы _____

Руководитель выпускной квалификационной работы

(подпись) (расшифровка подписи)

Обучающийся _____

(подпись) (расшифровка подписи)

Приложение 3. Схема доклада по защите выпускной квалификационной работы

Доклад на защите ВКР

Удачно сделанный доклад к выпускной квалификационной работе обеспечивает до 50% успеха при защите ВКР. Поэтому подготовке доклада следует уделить особое внимание.

Примерная структура доклада при защите ВКР

Вступление доклада должно быть очень коротким, состоять из одной-двух фраз (название изделия, назначение изделия).

Кратко описать материал, применяемый для изготовления изделия. Рассказать о конструкции изделия, способе формирования корпуса, способах соединения деталей изделия между собой. Описать технологический процесс изготовления изделия (последовательность операций и инструмент и оборудование, которое применялось при выполнении этих операций). Сделать выводы о выполнении выпускной квалификационной работы: (формулируются основные выводы, вынесенные в заключение).

Всего весь доклад должен быть не более 5-7 минут (с демонстрационным материалом).

Завершается доклад словами: Спасибо за внимание!

Предлагаемая структура доклада на защиту выпускной квалификационной работы является общей и может изменяться в зависимости от особенностей и содержания самой выпускной работы.